



STC - 主軸用テーパークリーナー

清潔

主軸への日常的なクリーニングは、ツールホルダと主軸の寿命を延ばします。正確な加工には清潔でダメージの無いインターフェイスが不可欠です。

正確

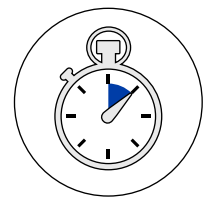
ツールホルダと主軸がしっかりと接触していることは、精緻な振れ精度とトルク伝達力の最大化のための基本条件です。

STC - 主軸用テーパークリーナー

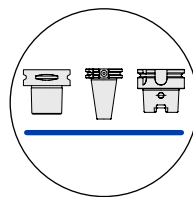
溶剤不使用のクリーナー。ツールホルダと主軸の寿命を延ばし、買い替えと修理のコストを削減します。



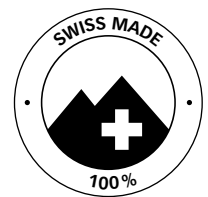
溶剤不使用で
環境にやさしい



短時間でクリーニング可能



多彩なインターフェイスに対応



信頼のスイス製



STC/ST



STC/HSK-A+C



STC/HSK-E



STC/MK



STC / ATC-E

製品ラインナップ

品名	対応インターフェイス	製品番号
主軸用テーパークリーナー – ST		
STC/ST 30	For BT/SK/CAT 30	7831.30100
STC/ST 40	For BT/SK/CAT 40	7831.40100
STC/ST 50	For BT/SK/CAT 50	7831.50100
主軸用テーパークリーナー – HSK-A+C		
STC/HSK-A+C 40	For HSK-A 40/HSK-C 40	7831.40200
STC/HSK-A+C 63	Für HSK-A 63/HSK-C 63	7831.63200
STC/HSK-A+C 100	Für HSK-A 100/HSK-C 100	7831.00200
主軸用テーパークリーナー – HSK-E		
STC/HSK-E 25	For HSK-E 25	7831.25300
STC/HSK-E 32	For HSK-E 32	7831.32300
STC/HSK-E 40	For HSK-E 40	7831.40300
STC/HSK-E 50	For HSK-E 50	7831.50300
主軸用テーパークリーナー – ATC-E		
STC/ATC-E 15	For ATC-E 15	7831.15300
主軸用テーパークリーナー – MK		
STC/MK 2	For MK 2	7831.02900
STC/MK 3	For MK 3	7831.03900
STC/MK 4	For MK 4	7831.04900

クリーニングが重要である理由

汚れのある主軸

- ✗ 加工時の残留物、乾燥した切削油や小さな切粉が、ツールホルダを主軸へ正確に装着することを妨げます。
- ✗ 汚れは振れ精度悪化の原因となり、主軸に負担を与えるため、修理・修正費用が発生します。
- ✗ 汚れた主軸にツールホルダを取り付けると、清潔なツールホルダも汚してしまう可能性があります。
- ✗ 主軸やツールホルダの損耗が激しくなり、コストアップにつながります。

清潔な主軸

- ✓ 清潔な主軸は正確な加工への前提条件です。
- ✓ ツールホルダと切削工具の振れ精度を向上させます。
- ✓ 機械主軸の精度を長期間保つことができます。
- ✓ 切削工具の寿命延長が図れます。
- ✓ 機械主軸の損耗を防止します。
- ✓ 歩留まり向上による廃棄の減少が図れます。